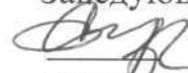


Федеральное государственное автономное
образовательное учреждение
высшего образования
«СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Институт цветных металлов и материаловедения
институт
«Литейное производство»
кафедра

УТВЕРЖДАЮ:

Заведующий кафедрой



/С.В. Беляев/

подпись

инициалы, фамилия

«  »



20  г.

БАКАЛАВРСКАЯ РАБОТА

220302 Metallurgy

код — наименование направления

«Литейное производство черных и цветных металлов»
профиль

«Проектирование цеха по производству чугунных отливок производственной
мощностью 10000 т в год»

тема

Руководитель



доцент, канд. техн. наук

И.В. Усков

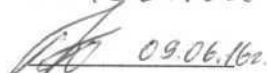
подпись, дата

должность, ученая степень

инициалы, фамилия

09.06.16г.

Выпускник



подпись, дата

А.А. Котельников

инициалы, фамилия

Красноярск 2016

РЕФЕРАТ

Тема выпускной квалификационной работы Котельникова Алексея Александровича по теме «Проектирование чугунолитейного цеха с производственной мощностью 10000 т в год» содержит 61 страницу текстового документа, 4 листа графического материала.

ЦЕХ ЧУГУННОГО ЛИТЬЯ, ОТЛИВКА, МЕХАНИЗМ ОЧИСТКИ, БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА, ИНДУКЦИОННАЯ ТИГЕЛЬНАЯ ПЕЧЬ.

Цель выпускной квалификационной работы: Разработка проекта цеха по производству чугуна литья производственной мощностью 10000 т в год.

При проектировании литейных цехов сравнительно небольшой мощности лучшими агрегатами для выплавки чугуна являются индукционные печи. В данном литейном цехе предполагается производство отливок из серого чугуна марки СЧ20. Реализация проекта позволит обеспечить сибирский регион чугунными отливками машиностроительного назначения.

.